

# AZASTRAL 60 PL

## TIP

Rășină poliesterică nesaturată ortoftalică, preaccelerată și cu emisie scăzută de stiren.

## UTILIZĂRI TIPICE

Obținerea de compozite de uz general

## CARACTERISTICI

Reactivitate medie  
 Elasticitate bună  
 Vâscozitate scăzută  
 Rezistență mecanică bună  
 Timp de întărire optim  
 Umectare bună a fibrei de sticlă

## SPECIFICAȚII

### Caracteristici tehnice

Proprietăți fizico-mecanice	U.M.	Valori	Metoda de analiză
Aspect	-	Lichid omogen, clar, vâscos	
Conținut substanțe nevolatile	%	63 - 67	SR EN ISO 3251
Indice de aciditate	mg KOH/g rășină 100%	max. 21	SR EN ISO 2114
Culoare Gardner	-	max. 5	SE EN ISO 4630
Vâscozitate Brookfield la 23°C	mPa·s	400-650	SR EN ISO 2555
Punct de inflamabilitate	°C	32	SR EN ISO 3679
Rezistența la tracțiune	MPa	47	SR EN ISO 527
Modul la tracțiune	MPa	3500	SR EN ISO 527
Rezistența la incovoiere	MPa	115	SR EN ISO 178
Modul la incovoiere	MPa	4000	SR EN ISO 178
Rezistența la impact Charpy	KJ/m <sup>2</sup>	11	SR EN ISO 179-2
Duritatea Barcol	unitati	45	SR EN 59
HDT (temperatura de incovoiere sub sarcina)	°C	72	SR EN ISO 75

### Informații adiționale

Densitate la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,100-1,200	SR EN ISO 2811-1
-------------------	-------------------	-------------	------------------

Această informație este transmisă în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu AZASTRAL, marcă înregistrată AZUR S.A. Vă recomandăm să verificați mai întâi informațiile furnizate verbal sau înscris, în fișele tehnice sau fișele de securitate ale produsului. Obținerea produselor dorite, procesul tehnologic sau aplicațiile dezvoltate sunt responsabilitatea d-voastră și vă recomandăm să testați în primă fază produsele noastre sau să cereți sprijinul specialiștilor noștri. Produsele noastre sunt fabricate în concordanță cu Sistemul Integrat de Management al Calității ISO 9001:2015, ISO14001:2015 și ISO 45001:2018.

## Reactivate la 25°C

(100 gr. rășină + 3 mL peroxide de metil-etil-cetonă)

Timp de gel	Minute	6 - 15	Metodă de testare internă
Timp de intarire	Minute	15 – 35	Metodă de testare internă
Temp. max	°C	120 - 160	Metodă de testare internă

## Aplicații

Diverse piese presate la rece sau la cald din SMC și BMC  
Articole sanitare  
Obiecte armate cu fibră de sticlă sau pulbere de marmură  
Betoane polimerice

## Solubilitate

Hidrocarburi aromatice - limitată  
Hidrocarburi alifatiche - insolubilă  
Alcoolii inferiori - limitată  
Esteri inferiori -solubilă  
Cetone - solubilă

## Compatibilitate

Rășini poliesterice nesaturate ortoftalice - parțială  
Rășini poliesterice nesaturate izoftalice - parțială  
Rășini poliesterice saturate - parțială  
Rășini alchidice scurte - parțială

## Recomandări privind formularea și utilizarea

Pentru aplicații la rece se recomandă sistemul de întărire octoat de cobalt / peroxid de metiletilcetonă. Utilizatorul va stabili procentul de peroxide în funcție de durata optimă a procesului.

## Depozitare

Rășina trebuie depozitată în spații acoperite, uscate, la temperaturi sub 25°C, ferite de orice sursă de foc sau radiație solară, în ambalajul original intact. Rășina este stabilă cel puțin 6 luni (observați și notați condițiile de depozitare).

## Siguranță și ecologie

Vă rugăm să consultați fișa tehnică cu date de securitate și să vă informați asupra tuturor procedurilor legate de manipularea, etichetarea, transportul, depozitarea și eliminarea produsului.

Nr. 541/Ed. 1, Rev. 0



## AZUR SA

Blvd. Constructorilor 1-3  
300571 Timisoara

[www.azur.ro](http://www.azur.ro)

Acest document conține informații bazate pe date despre care se crede că sunt corecte.  
Cu toate acestea, produsul poate să nu fie aplicabil pentru toate utilizările și mediile de operare.  
Nu este exprimată sau implicată nici un fel de garanție.

Această informație este transmisă în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu AZASTRAL, marcă înregistrată AZUR S.A. Vă recomandăm să verificați mai întâi informațiile furnizate verbal sau înscris, în fișele tehnice sau fișele de securitate ale produsului. Obținerea produselor dorite, procesul tehnologic sau aplicațiile dezvoltate sunt responsabilitatea d-voastră și vă recomandăm să testați în primă fază produsele noastre sau să cereți sprijinul specialiștilor noștri. Produsele noastre sunt fabricate în concordanță cu Sistemul Integrat de Management al Calității ISO 9001:2015, ISO14001:2015 și ISO 45001:2018.