

AZAPOX M71

TIP

Ester vinilic

FORMĂ DE LIVRARE

Lichid omogen, vâscos 65% în stiren

UTILIZĂRI TIPICE

Structuri ranforsate cu fibră de sticlă, fibre de carbon sau fibre de aramidă.

CARACTERISTICI

Rezistență mecanică excepțională
Rezistență hidrolitică și chimică excelentă
Umidificare excelentă a fibrelor
HDT ridicat

SPECIFICAȚII

Caracteristici tehnice

Proprietăți fizice	U.M.	Valori	Metoda de analiză
Aspect	-	Lichid omogen, vâscos	vizual
Conținut substanțe nevolatile	%	63 - 67	SR EN ISO 3251
Indice de aciditate	mg KOH/g rășină 100%	max. 10	SR EN ISO 2114
Culoare Gardner	-	max. 6	SE EN ISO 4630
Vâscozitate Brookfield, la 23°C	mPa·s	300 – 400	SR EN ISO 2555
Rezistența la tracțiune	MPa	80	SR EN ISO 527
Modul la tracțiune	MPa	3300	SR EN ISO 527
Elongație	%	3	SR EN ISO 527
Rezistența la încovoiere	MPa	160	SR EN ISO 178
Modul la încovoiere	MPa	4100	SR EN ISO 178
Rezistența la impact Charpy	KJ/m ²	7	SR EN ISO 179-2
HDT (temperatura de încovoiere sub sarcină)	°C	112	SR EN ISO 75
Duritatea Barcol	unitati	44	SR EN 59
Informații adiționale			
Densitate la 20°C	g/cm ³	1.05 ± 0.15	SR EN ISO 2811-1

Această informație este transmisă în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu AZAPOX M71. Vă recomandăm să verificați mai întâi informațiile furnizate verbal sau înscris, în fișele tehnice sau fișele de securitate ale produsului. Obținerea produselor dorite, procesul tehnologic sau aplicațiile dezvoltate sunt responsabilitatea dumneavoastră și vă recomandăm să testați în primă fază produsele noastre sau să cereți sprijinul specialiștilor noștri. Produsele noastre sunt fabricate în concordanță cu Sistemul Integrat de Management al Calității ISO 9001: 2015, ISO14001:2015 și ISO 45001:2018.

Reactivitate la 23°C

(100 g rășină + 0.2 mL octoat de cobalt 6% în metal + 0.1 mL DMA + 2 mL peroxid de metil etil cetonă)

Timp de gelificare	Minute	20 - 30	Metodă internă de testare
--------------------	--------	---------	---------------------------

Aplicații

Producția de rezervoare rezistente la substanțe chimice, iahturi, tevi, structuri de piscine, repere auto și pentru industria de aparare.

Recomandări privind formularea și utilizarea

Sistemul octoat de cobalt / peroxid de metil etil cetonă este recomandat pentru întărirea la rece. Utilizatorul va determina procentul de peroxid pe baza timpului optim de proces.

AVERTIZARE!

Înainte de a introduce întăritorul (peroxidul) se omogenizează bine soluția de octoat de cobalt cu rășina.

Depozitare

Rășina trebuie depozitată în spații acoperite, uscate, la temperaturi sub 25°C, ferite de orice sursă de foc sau radiație solară, în ambalajul original intact. Rășina este stabilă cel puțin 6 luni.

Siguranță și ecologie

Consultați fișa tehnică de securitate și informați-vă asupra tuturor procedurilor legate de manipularea, etichetarea, transportul, depozitarea și eliminarea produsului.

Nr. 509 / Ed. 1, Rev. 1

AZUR TIMIȘOARA

subsidiary of

**ICC INDUSTRIES
INC. NEW YORK**

AZUR SA

Blvd. Constructorilor 1-3

300571 Timisoara

www.azur.ro

Acest document conține informații bazate pe date despre care se crede că sunt corecte.

Cu toate acestea, produsul poate să nu fie aplicabil pentru toate utilizările și mediile de operare.

Nu este exprimată sau implicată nici un fel de garanție.

Această informație este transmisă în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu AZAPOX M71. Vă recomandăm să verificați mai întâi informațiile furnizate verbal sau înscris, în fișele tehnice sau fișele de securitate ale produsului. Obținerea produselor dorite, procesul tehnologic sau aplicațiile dezvoltate sunt responsabilitatea dumneavoastră și vă recomandăm să testați în primă fază produsele noastre sau să cereți sprijinul specialiștilor noștri. Produsele noastre sunt fabricate în concordanță cu Sistemul Integrat de Management al Calității ISO 9001: 2015, ISO14001:2015 și ISO 45001:2018.